

Превод на оригиналната инструкция за експлоатация

C200 | C400 | C800 | ФКС4002 | FX5002 | FX6002 | FX7002



Part of Absolent Air Care Group



FX SERIES

S SERIES

S Series / FX Series (International) / 20-218-10-033 | Rev 14 (Last Updated January 13, 2025)
Авторски права © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB. This manual is the property of Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

Company Registration Number: 04220347

VAT Number: 776332020

Should you have any questions, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **sales@filtermist.com**.

Съдържание

Въведение	5
Теоретична основа, проектиране и експлоатация	5
Предупреждения	6
Инсталация	7
Директен монтаж към машинен инструмент	7
Процедури за монтиране на подова стойка	8
Електрически изисквания	12
Електрическа информация	13
Препоръчителни настройки за претоварване	14
Изолатор	14
Поддръжка	16
1000 часа обслужване	16
2000 часа обслужване	18
Допълнителни проверки за поддръжка	20
Отстраняване на проблеми	21
Индикатор за въздушен поток	21
Резервни части (Серия S)	22
Резервни части (серия FX)	23
Декларация за съответствие на ЕС (машини)	24
Декларация за съответствие на ЕС (други директиви)	25

Въведение

Добре дошли в ръководството за потребителя на вашия нов продукт Filtermist! Моля, прочетете внимателно следната информация и запазете това ръководство във файл. Тя обхваща следните модели: **C200; C400; C800; ФКС4002; ФХ5002; ФХ6002; ФХ7002.**

Ако имате нужда от допълнителна помощ, моля, свържете се с нашия екип на **(+44) 01952 290500** или **sales@filtermist.com**. Благодарим ви, че избрахте Filtermist!

Теоретична основа, проектиране и експлоатация

Теоретична основа: Устройствата за филтриране са проектирани да улавят и премахват аерозолните частици, преди те да замърсят работното пространство и да застрашат вашия персонал. В диапазона на размерите на аерозолните частици от 0,2 до 5,0 микрона се намират частици, които представляват потенциална опасност за здравето. Частиците под 0,3 микрона и над 3,5 микрона се отстраняват естествено, но тези в този диапазон могат да бъдат задържани в тялото и трябва да бъдат отстранени от въздуха, преди да бъдат вдишани

Проектиране и използване: Устройствата за филтриране са предназначени за контрол на аерозолните мъгли, по-специално тези, генерирани при обработващи операции, при които се използват разтворими или чисти маслени охладителни течности. Други приложения включват перални машини за компоненти и машини за обработка с електрически разряд (EDM) **Моля, обърнете внимание, че поради агресивния характер на течността се препоръчва само версии от неръждаема стомана да се използват при приложения на компонентни перални машини.** Устройствата за филтриране HE са проектирани да работят при заваръчни изпарения или сух прах. Моля, свържете се с нашия отдел за техническа поддръжка (01952 290500), ако са необходими допълнителни съвети относно годността на всяко приложение

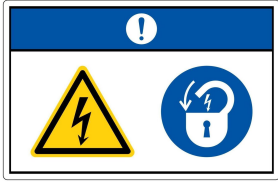
Устройствата за филтриране са проектирани за използване с повечето металорежещи машини, както затворени, така и отворени, и предлагат високи нива на филтрация с минимални изисквания за обслужване. Затворените машини се покриват чрез смяна на въздуха в корпуса между 6 и 10 пъти в минута, в зависимост от приложението, като същевременно се гарантира, че празнините в корпуса се поддържат под отрицателно налягане. Отворените машини обикновено са покрити с качулки, разположени за улавяне и извличане на мъгли, генерирани от процеса на обработка. Обикновено при източника на замърсителя е необходима скорост на улавяне между 30 - 45 м/мин

Операция: Перфориран стоманен барабан, отворен в единия край, се задвижва директно от трифазен електродвигател. Четири лопатки в барабана генерират засмукване, което изтегля аерозоли в барабана, където се въздействат от лопатките със скорост над 50 m/s. Аерозолните частици са принудени да се сблъскат и сливат, преди да бъдат задвижвани от центробежна сила срещу вътрешната повърхност на корпуса на устройството; дренажна точка гарантира, че течността се оттича под налягане. Чистият въздух се връща в работилницата.

барабанните лопатки са монтирани четири подложки, за да се сведе до минимум нивата на шума и да се предотврати възможността за фрагментиране на течността. Тъй като скоростта на барабана е постоянна, фазата на разделяне на процеса остава постоянна, осигурявайки поддържане на високи нива на филтрация.

Ефективност на филтриране: Устройствата за филтриране са демонстрирали ефективност на филтриране от 98% при независими тестове, проведени при типични приложения за маслена мъгла. По-голяма ефективност може да се постигне с помощта на високоефективен вторичен филтър (последващ филтър) от изпускателната страна на уреда. Клиентите в Обединеното кралство разполагат с допълнителен филтър, доставен като допълнително стандартно оборудване заедно с всяко устройство (с изключение на тези устройства, които да се използват в перални машини за части)

Предупреждения



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Трябва да се оставят поне 120 секунди, за да спре вътрешният барабан да се върти, преди корпусът да бъде свален.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Устройството е предназначено само за вътрешна употреба.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Устройството трябва да се използва само за мокри приложения, например масло, емулсия, охлаждаща течност или пара. Не трябва да се използва при запалими, експлозивни, корозивни или сухи приложения, например прах, дим, киселина



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Изолирането от всяко захранване трябва да бъде видимо (т.е. видимо прекъсване на захранващите вериги) или изолиращото устройство да се задейства в положение изключено и физически изключено.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Изтичането на масло може да представлява опасност. Пълната система Filtermist трябва да се проверява редовно за евентуални течове на масло - препоръчват се ежедневни визуални проверки както на уреда, така и на изпускателния канал



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Контактът с масла, охлаждащи течности и др. Може да причини кожни нарушения. Избягвайте контакт с кожата и очите и носете PVC, неопренови или нитрилни ръкавици, предпазни очила и гащеризони, когато почиствате или



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Устройството не трябва да работи без монтиран калъф.

Инсталация

Следвайте тези процедури, за да монтирате устройството си Filtermist по правилния начин.

Директен монтаж към машинен инструмент



Стъпка 1. Отстранете четирите винта за вмъкване в основата на уреда.



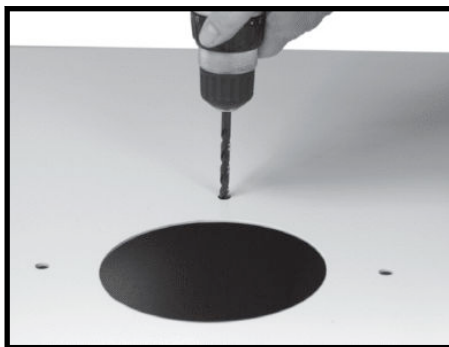
Стъпка 2. Поставете четири шипове за корпуса (доставени с уреда).



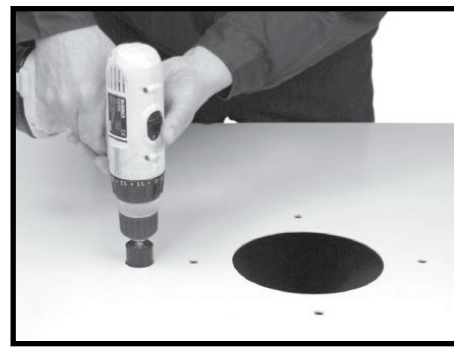
Стъпка 3. Поставете уплътнението на яката от пяна около входа шпилка (доставя се с единица).



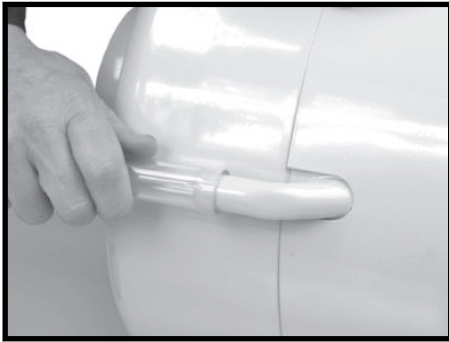
Стъпка 4. Изрежете отвор за извличане в корпуса на машината.



Стъпка 5. Пробийте четири отвора за фиксиране на шпилка на корпуса (вижте таблицата със спецификации на продукта за размера на отвора и отвора за шпилка PCD).



Стъпка 6. Изрежете отвор за тръба за въртане на масло (ако е необходимо).



Стъпка 7. Поставете тръбата за връщане на маслото и позиционирайте тръбата, за да източите маслото обратно към корпуса на машината, *картер* или съд за събиране.



Стъпка 8. Позиционирайте единицата и защитете.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Винаги се уверете, че машината може да издържи теглото на уреда.



ВАЖНО! В връщащата тръба не трябва да има извивки или „U“ завои. Краят на тръбата не трябва да се потапя.

Процедури за монтиране на подова стойка

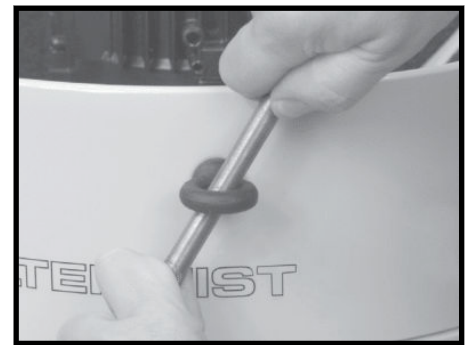
Ако имате **FX серия** продукт, следвайте тази процедура, за да монтирате устройството си на подова стойка.



Стъпка 1. Отстранете четирите винта за вмъкване в горната част на уреда на интервали от 90°.



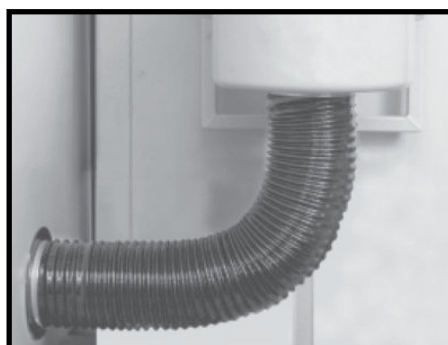
Стъпка 2. Завийте четире очила с найлонови шайби.



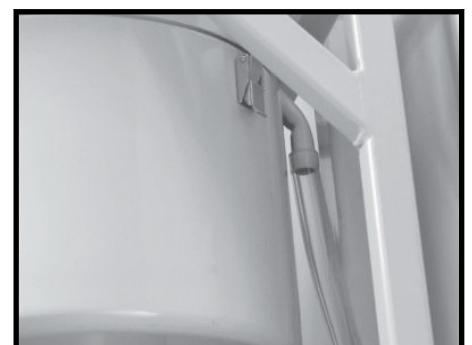
Стъпка 3. Затегнете очните болтове до хоризонтала.



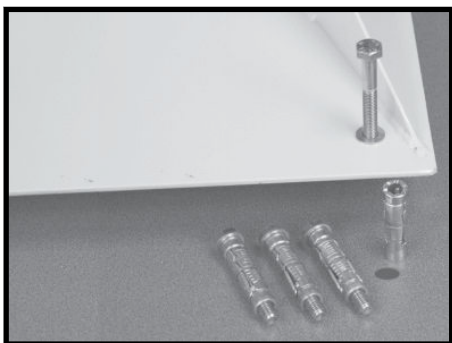
Стъпка 4. Поставете предпазни гайки върху резбите за очила върху уреда.



Стъпка 5. Позиционирайте устройството в стойката и закрепете устройството с болтове (доставя се с уреда).



Стъпка 6. Свържете входа на уреда към изпускателния отвор с помощта на подходящ канал и адаптер (доставени отделно).



ВАЖНО! В върещата тръба не трябва да има извивки или „U“ завои. Краят на тръбата не трябва да се потапя.

Стъпка 7. Поставете тръбата за въртене на маслото и позиционирайте тръбата, за да източите маслото обратно към корпуса на машината, картера или съда за събиране.

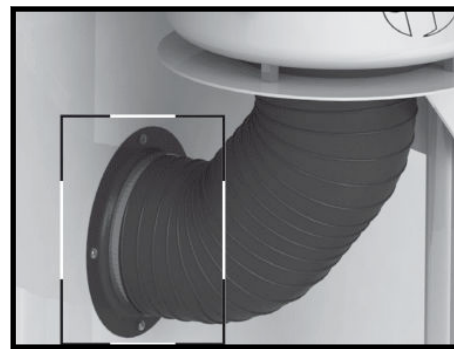
Ако имате **S серия** продукт, следвайте тази процедура, за да монтирате устройството си на подова стойка.



Стъпка 1. Поставете шипове за корпуса както за директно монтиране.



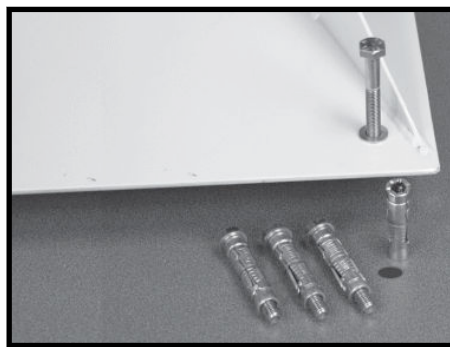
Стъпка 2. Поставете устройството на стойка (доставя се отделно) и го закрепете.



Стъпка 3. Свържете входа на уреда към изпускателния отвор с помощта на подходящ канал и адаптер (доставени отделно).



Стъпка 4. Поставете тръбата за връщане на маслото и позиционирайте тръбата, за да източите маслото обратно към корпуса на машината, картера или съда за събиране.



Стъпка 5. Закрепете стойката към пода с подови болтове.



ВАЖНО! В връщащата тръба не трябва да има извивки или „U“ завои. Краят на тръбата не трябва да се потапя.

Таблица 1. Спецификации на продукта за продукти от серии S и FX

	C200	C400	C800	ФКС400 2	ФХ5002	ФХ6002	ФХ7002
Въздушен поток	180 м/ч @50Hz; 215 м/ч @60Hz	425 м/ч @50Hz; 500 м/час @60Hz	800 м/ч @50Hz; 950 м/час @60Hz	1250 м/ч @50Hz; 1500 м/ч @60Hz	1675 м/ч @50Hz; 2000 м/ч @60Hz	2000 м/ч @50Hz; 2400 м/ч @60Hz	2750 м/ч @50Hz
Мотор (IE3)	0.18Квт	0,55 кВт	0,55 кВт	1.1Кв	1.5Кв	2.2Кв	2.2Кв
Тегло	8 кг	14 кг	15 кг	23 кг	27.5 кг	37 кг	37 кг
Шум	62 дБа	65 дБа	67 дБа	70 дБа	71 дБа	73 дБа	73 дБа
Строителство	Мека стомана, прахово боядисана сиво RAL7035						
Диаметър на из- вличащия	80мм	155 мм	155 мм	155 мм	205мм	205мм	205мм
Калъф с отвор за шпилка PCD	190 мм	250 мм	250 мм	275мм	275мм	275мм	275мм
Диаметър на дуп- ката на корпуса	10 мм	10 мм	10 мм	10 мм	10 мм	10 мм	10 мм
Диаметър на дре- нажна тръба	19 мм	19 мм	19 мм	19 мм	19 мм	19 мм	19 мм
Диаметър на вхо- дящия шип	73	148	148	148	198	198	198
Директен мон- таж?	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Монтаж на стой- ка?	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да

	C200	C400	C800	ФКС400 2	ФХ5002	ФХ6002	ФХ7002
Монтажни центрове	N/A	Що се отнася до шиповете за калъфи	Що се отнася до шиповете за калъфи	4 очила - 398мм PCD	4 очила - 398мм PCD	4 очила - 485мм PCD	4 очила - 485мм PCD
Входна скорост	10 м/сек	6,5 м/сек	12 м/сек	19 м/сек	14 (м/сек)	17 (м/сек)	24 (м/сек)

Електрически изисквания

Таблица 2. Електрически изисквания за продукти от серията Filtermist S и FX серии

Единица	Мотор	Напре- жение	FLC ^{a.}	Стартер/претоварване	
				Номер на частта	Описание
C200	0.18 кВт	415 в	0.59 А	20-209-10-027	Стартер на двигателя 0.40 - 0.63 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
		200 в	0.96 А	20-209-10-028	Стартер на двигателя 0.63 - 1.0 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
C400-/C800	0.55 кВт	415 в	1.35/1.3 А	20-209-10-005	Стартер на двигателя 1.0 - 1.6 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
		200 в	2.7/2.6 А	20-209-10-008	Стартер на двигателя 2.5 - 4.0 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
ФКС4002	1.1 кВт	415 в	2.2/2.3 А	20-209-10-006	Стартер на двигателя 1.6 - 2.5 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
		200 в	4.4/4.6 А	20-209-10-009	Стартер на двигателя 4.0 - 6.3 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
ФХ5002	1.5 кВт	415 в	3.15 А	20-209-10-008	Стартер на двигателя 2.5 - 4.0 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
		200 в	6.3 А	20-209-10-010	Стартер на двигателя 6.3 - 10.0 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
ФХ6002/ ФХ7002	2.2 кВт	415 в	4.4/4.7 А	20-209-10-009	Стартер на двигателя 4.0 - 6.3 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя
		200 в	8.8/9.4 А	20-209-10-011	Стартер на двигателя 8.0 - 12.0 А
				20-209-10-012	Кутия на стартера на двигателя

^{a.}Ток на пълно натоварване

Електрическа информация

Моля, уверете се, че всички електрически работи се извършват от компетентен, квалифициран електро-техник.

Стандартните двигатели Filtermist са навивани за ниско и високо напрежение и работят на честоти 50 Hz и 60 Hz, както е показано в таблицата по-долу (Препоръчителни настройки за претоварване). Схема на свързване може да се намери вътре в клемната кутия на двигателя. Двигателят (ите) трябва да бъде свързан чрез трифазен, директен стартер и изолатор с подходящи термични претоварвания или чрез независимо захранване в контролния панел на машината. При стартиране двигателят ще изтегли ток, надвишаващ показания на плочата на двигателя: уверете се, че са използвани подходящи предпаз



ЗАБЕЛЕЖКА Клемните връзки на двигателя ще бъдат конфигурирани така, че двигателят да работи при високо напрежение, освен ако връзките с ниско напрежение не са посочени в момента на поръчката.



ВАЖНО! Претоварването трябва да бъде зададено не по-високо от 125% от тока на пълно натоварване на двигателите.



ВАЖНО! Моделите FX7002 трябва да се използват само с 50Hz захранване. Не използвайте при 60Hz приложения



ВАЖНО! Вътрешният барабан на устройството трябва да работи в посоката, посочена със стрелката в горната част и/или предупредителния етикет, и трябва да работи непрекъснато. За да коригирате въртенето, сменете всички два захранващи проводника. Не трябва да се свързва, за да се включва и изключва с цикъла на машината. Устройството може да се стартира само с помощта на предвиденото за тази цел контролно устройство - това важи и при рестартиране на машината след спиране.

**DRUM ROTATION - IMPORTANT!**

FILTERMIST WARNING

1. Disconnect from electrical power supply before servicing
2. Do not operate without lower housing
3. Wait for drum to stop rotating before removing lower housing
4. Do not insert hands / objects through foam silencer
5. Safety bolts on housing clips must be fitted at all times
6. If Filtermist unit vibrates during operation, stop immediately and refer to installation and maintenance manual, or contact Filtermist:

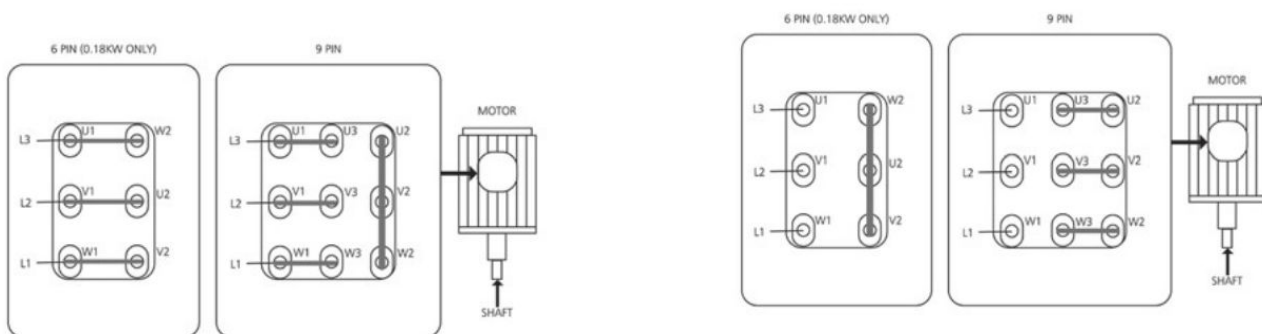
www.filtermist.com**A00001**

Препоръчителни настройки за претоварване

Таблица 3. Препоръчителни настройки за претоварване във връзка с размера на двигателя (kW), напрежението (v) и херца (Hz)

		Ниско напрежение					Високо напрежение				
		200 В		220 В		230 В	380 В	400 В	440 В	460 В	480 В
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	50 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
0.18 кВт	FLC ^a	1.02 A	1.02 A	1.02 A	1.02 A	1.02 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A
0.55 кВт	FLC	2.7 A	2.6 A	2.7 A	2.6 A	2.6 A	1.35 A	1.35 A	1.3 A	1.3 A	1.3 A
1.1 кВт	FLC	4.4 A	4.6 A	4.4 A	4.6 A	4.6 A	2.2 A	2.2 A	2.3 A	2.3 A	2.3 A
1.5 кВт	FLC	6.3 A	6.3 A	6.3 A	6.3 A	6.3 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A
2.2 кВт	FLC	8.8 A	N/A	8.8 A	9.4 A	9.4 A	4.4 A	4.4 A	4.7 A	4.7 A	4.7 A

^aТок на пълно натоварване



Фигура 3. Схема за конфигурация на високо напрежение.

Фигура 2. Схема за конфигурация с ниско напрежение.



ВАЖНО! Моля, обърнете внимание, че за приложения 230/240v, 50Hz са необходими специални двигатели. За повече информация се свържете с вашия доставчик.

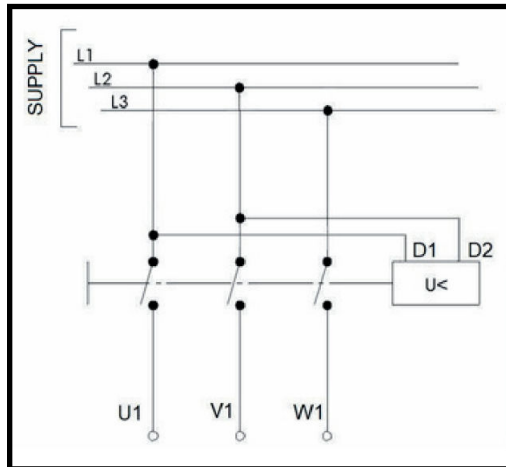
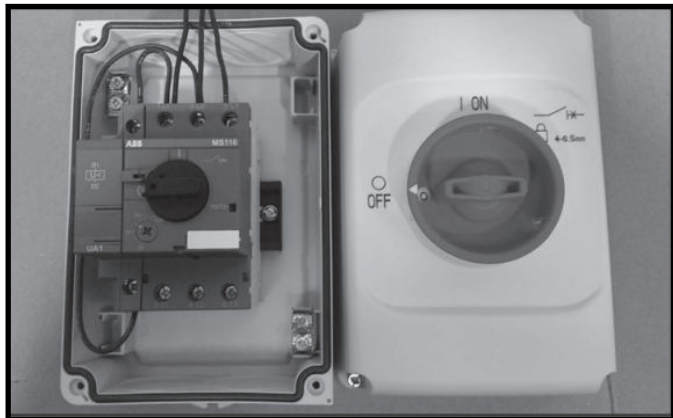
Изолатор



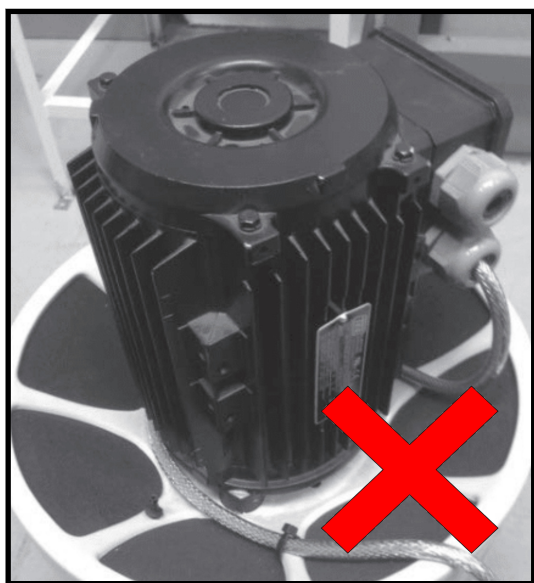
Ако е поискано, устройството може да бъде снабдено с изолатор и превключвател в комплект със защита от претоварване на двигателя (фигура 4). Стартерът за претоварване трябва да бъде избран така, че да отговаря на различни размери единици или напрежения и токови стойности (вижте таблицата Настройки за претоварване); свържете се с местния дистрибутор Filtermist за повече информация. Ако не е поискано, двигателите трябва да бъдат свързани чрез директно включен стартер и изолатор с подходящи термични претоварвания или чрез независимо захранване от контролния панел със съответната защита. Устройството

Filtermist трябва да бъде снабдено с ясно идентифицирана, лесно достъпна точка за електрическа изолация, осигуряваща изключване на всички полюси, която има възможност за блокиране и е разположена между 0,6 и¹

Моля, обърнете внимание, че ако се използва изолатор, той ще действа като превключвател за включване/изключване на устройството Filtermist. Устройството трябва да бъде включено, когато машинната машина работи.



Фигура 4. Вляво: Вътрешният (ляв) и външен (дясен) вид на изолатора. Вдясно: Схематична диаграма, изобразяваща клемните връзки за изолатора



ВАЖНО! Уверете се, когато свързвате захранването към устройството, че изпишъкът от електрически кабел НЕ е обвит около двигателя.

¹Това изискване удовлетворява Регламент (ЕС) 2023/1230 на Европейския парламент и на Съвета от 14 юни 2023 г. относно машините, раздел 1.6.3 „Изолиране на енергийни източници“

Поддръжка

Важно е да се грижите добре за вашето звено, като гарантирате, че редовна последователност от проверките на поддръжката се извършват на определени интервали - неизвършването на поддръжка може да доведе до недостатъчно извличане от машината и влошаване на ефективността. За клиентите в Обединеното кралство Filtermist може да предостави пълен пакет за обслужване и поддръжка, за да гарантира, че вашето устройство работи до оптималната си ефективност: моля, свържете се с нас, за да научите повече

[en] Ensure that you:

- Проверете състоянието на всеки канализация, гарантираща, че всички връзки са плътни.
- Проверете чистотата на всички решетки в системата и се уверете, че качулките за рибна опашка (ако са монтирани) са чисти.
- Проверете Индикаторите за въздушен поток (ако са монтирани) работят правилно, а връзките към канала са чисти и чисти.

Моля, имайте предвид, че поддръжката трябва винаги да се извършва в съответствие със следните указания.

! **ВАЖНО!** При по-трудни условия, например шлайфане или обработка на чугун, агрегатите трябва да се проверяват и почистват по-често, според задълженията. Свържете се с вашия доставчик на Filtermist за подробности относно плановете за поддръжка и комплектите за резервни части.

! **ВАЖНО!** Използвайте само оригинални резервни части на Filtermist — използването на неоторизирани части може да повлияе неблагоприятно на производителността и да анулира гаранцията.

1000 часа обслужване

За **Серия AX**, **FX серия** и **S серия** продукти, употреба **Комплект филтри 4** (виж **Резервни части** в това ръководство).



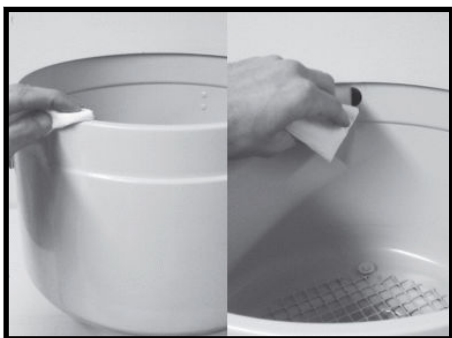
Стъпка 1. Отстранете предпазната ключалка и скобите.



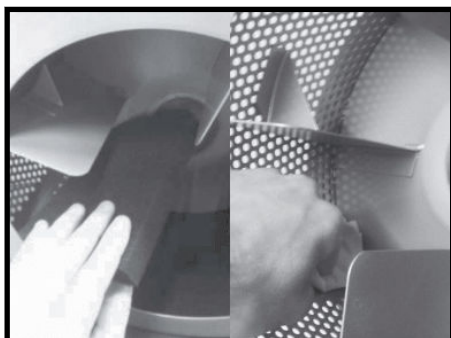
Стъпка 2. Отделете горната и долната част на кутията.



Стъпка 3. Отстранете стария печат.



Стъпка 4. Почистете мястото, където горната и долната част на кутията се съединяват, и почистете дренажния отвор.



Стъпка 5. Отстранете старите барабанни подложки, почистете вътрешността на барабана и проверете барабана за признаци на повреда.



ВАЖНО! Повредените барабани трябва да бъдат заменени.



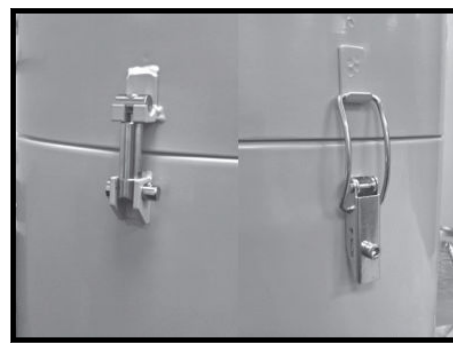
Стъпка 6. Поставете нови барабанни подложки.



Стъпка 7. Поставете нов печат.



Стъпка 8. Проверете, че входната решетка е чиста.



Стъпка 9. Сглобете отново устройството.



ВАЖНО! Уверете се, че предпазната ключалка и щипката са здраво закрепени.

2000 часа обслужване



Стъпка 1. Отстранете предпазната ключалка и скобите.



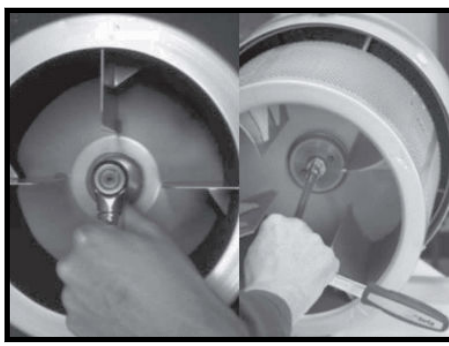
Стъпка 2. Отделете горната и долната част на кутията.



Стъпка 3. Отстранете стария печат.



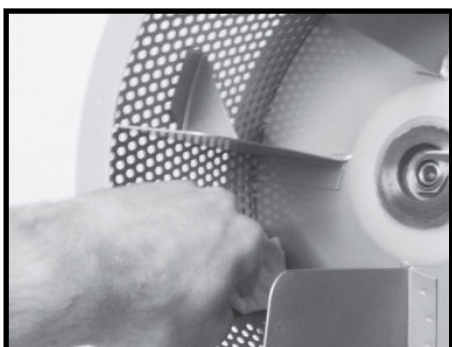
Стъпка 4. Почистете местата, където се съединяват горната и долната част на кутията и почистете дренажния отвор.



Стъпка 5. Извадете барабана.



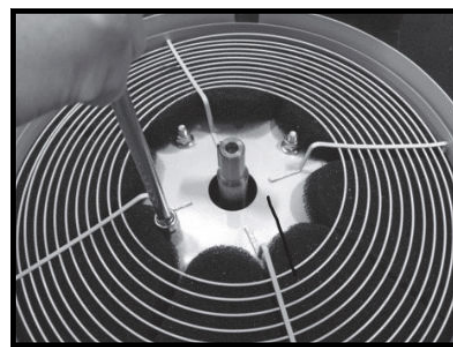
Стъпка 6. Отстранете старите барабанни подложки.



Стъпка 7. Почистете вътрешната и външната част на барабана.



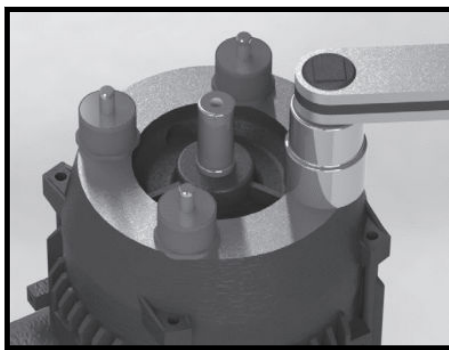
Стъпка 8. Поставете нови барабанни подложки.



Стъпка 9. Свалете монтажните гайки на двигателя.



Стъпка 10. Изтеглете двигателя от корпуса.



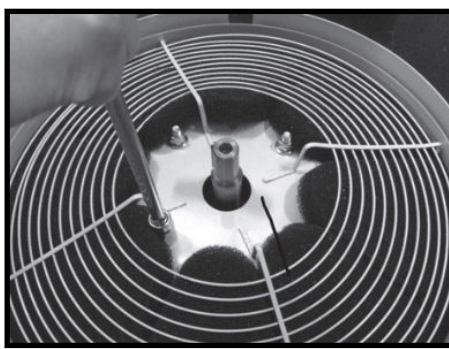
Стъпка 11. Извадете старите стойки на двигателя и заменете с нови стойки. Затегнете стойките до 8Nm



Стъпка 12. Извадете стария шумозаглушител и поставете нов заглушител.

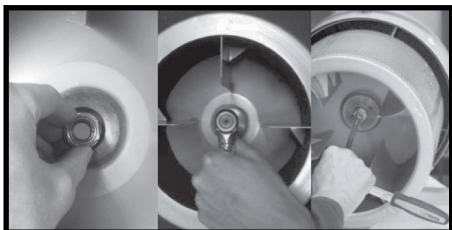


Стъпка 13. Поставете отново двигателя в горната част на кутията.



Стъпка 14. Виж вдясно.

ВАЖНО! Поставете нови монтажни гайки на двигателя и ги затегнете (5 Nm за продукти от серия S или 8Nm за продукти от серията FX; 8Nm за продуктите от серията Royal Filtermist FX; 5Nm за модели AX5 и AX10, 8Nm за модели AX20 и AX30).



Стъпка 15. Виж вдясно.

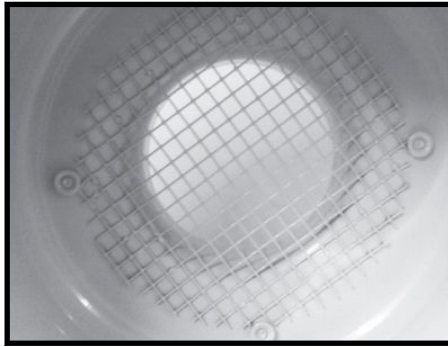
ВАЖНО! Уверете се, че втулката (ако вашето устройство има такава), валът и главината на барабана са чисти и без отломки, преди да монтирате отново барабана. Ако вашето устройство включва барабана, затегнете до 20Nm. Ако включва конусна яка (и), затегнете болта до 8Nm. За моделите Royal Filtermist FX300 и FX575 затегнете до 20Nm, за моделите FX900 и FX



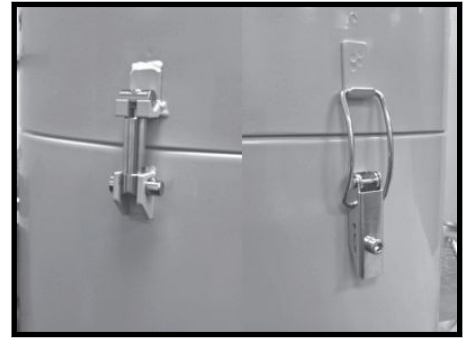
ВАЖНО! Проверете дали конусните яки са монтирани правилно, преди да затегнете болтовете.



Стъпка 16. Поставете ново уплътнение.



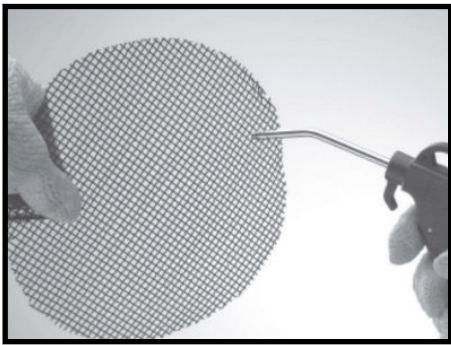
Стъпка 17. Проверете, че входната решетка е чиста.



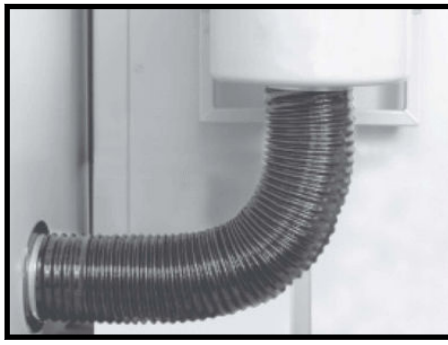
Стъпка 18. Сглобете отново устройството. **Уверете се, че предпазната ключалка и скобата са здраво закрепени.**

Допълнителни проверки за поддръжка

Уверете се, че провеждате периодично следните допълнителни проверки за поддръжка на вашето устройство.



Стъпка 1. Почистете спиратора (където е монтиран).



Стъпка 2. Проверете всички канали за повреда или блокиране.



Стъпка 3. Проверете маркуча за връщане на маслото за повреди и запушване.



Стъпка 4. Проверете последващия филтър (ако е монтиран) и сменете, ако е необходимо.

Отстраняване на проблеми

Понякога може да срещнете проблеми с филтъра ви блок в нормалния курс на обслужване. Ако това се случи, помислете за следното процедури за отстраняване на неизправности преди консултация за външна услуга.

Таблица 4. Процедури за отстраняване

Проблем	Възможна причина	Действие
Устройството вибрира или издава прекомерен шум	Барабанът има натрупване на твърди вещества	Почистете барабана, като се уверите, че всички твърди вещества са отстранени от страните и основата на лопатките и сменете филтърните подложки
	Повреден лагер на двигателя	Проверете лагера на двигателя и сменете двигателя, ако е необходимо
Устройството продължава да вибрира	Барабанът е извън равновесие	Върнете се при нас за повторно балансиране
Мъгла излиза от горната част на уреда	Барабанът се върти в грешна посока	Проверете въртенето на барабана (обратно на часовниковата стрелка при гледане от входа)
	Дренажният маркуч е блокиран, прегънат или потопен	Поставете отново и почистете дренажния маркуч
	Прекомерно извличане	Повторно позиционирайте точката на извличане или поставете предпазителя на
	Мъглата е маслен дим	Поставете последващ филтър (свържете се с нас за допълнителни подробности, ако е необходимо)
Единицата не извлича	Блокиран вход	Почистване на входящия резач
	Афтерфилтърът е блокиран	Смяна на последващия филтър (препоръчва се на всеки 3-6 месеца)
	Устройството се нуждае от обслужване	Виж Поддръжка раздел за подробности
Устройството се изключва при стартиране	Неправилна настройка за претоварване	Нулиране или замяна на претоварването (вж. Настройки за претоварване в Електрическа информация)

Индикатор за въздушен поток

Насоките на HSE препоръчват да се монтира индикатор за въздушен поток, който да осигури на оператора на машината визуална индикация, че извличащата система работи ефективно. Предлагаме няколко устройства под марката F Monitor, които помагат при осигуряването на тази визуална индикация, включително F Monitor 2 и F Monitor 2+.

F Monitor е устройство за наблюдение, което измерва въздушния поток и времето, за да покаже кога устройството Filtermist се нуждае от обслужване; F Monitor 2+ е снабден с допълнителен сензор, който може да бъде монтиран и за наблюдение на температурата и вибрациите. Той използва светофарна система от цветни LED светлини, за да покаже работното състояние на устройството и може да бъде настроен така, че да отговаря на определени приложения. Мониторът е снабден с допълнителен източник на изход, ако се изисква допълнителен индикатор.

Резервни части (Серия S)

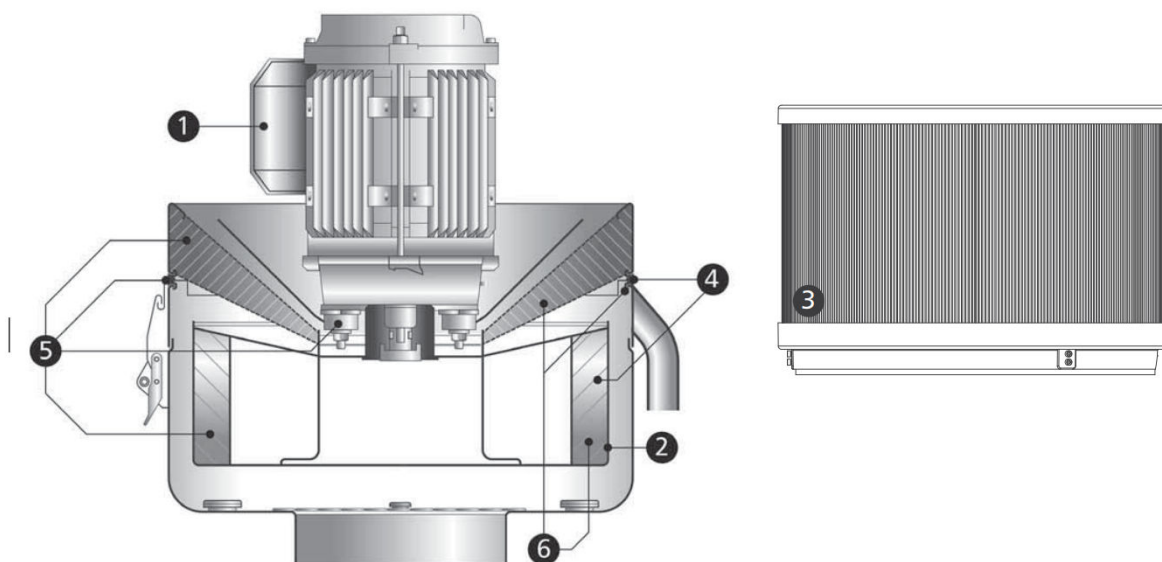


Таблица 5. Маса за резервни части за продукти от серия S

Номер	Артикул	Модел	Номер на частта
1	Мотор	C200	20-213-30-052
		C400, C800	20-213-30-161
2	барабан	C200	20-213-30-020
		C400	20-213-30-021
		C800	20-213-30-022
3	Афтерфилтър (92% ефективност)	C200	20-206-10-000
	Високоэффективен последващ филтър (99,95% ефективност)	C400, C800	20-206-10-003
		C200	N/A
4	Комплект филтри - за 1000 часа обслужване	C400, C800	20-206-10-006
		C200	20-213-30-050
		C400	20-213-30-046
5	Комплект резервни части - за 2000 часа обслужване	C800	20-213-30-051
		C400	20-213-30-094
		C800	20-213-30-095
6	Комплект резервни части - за 2000 часа обслужване	C200	20-213-30-093

Резервни части (серия FX)

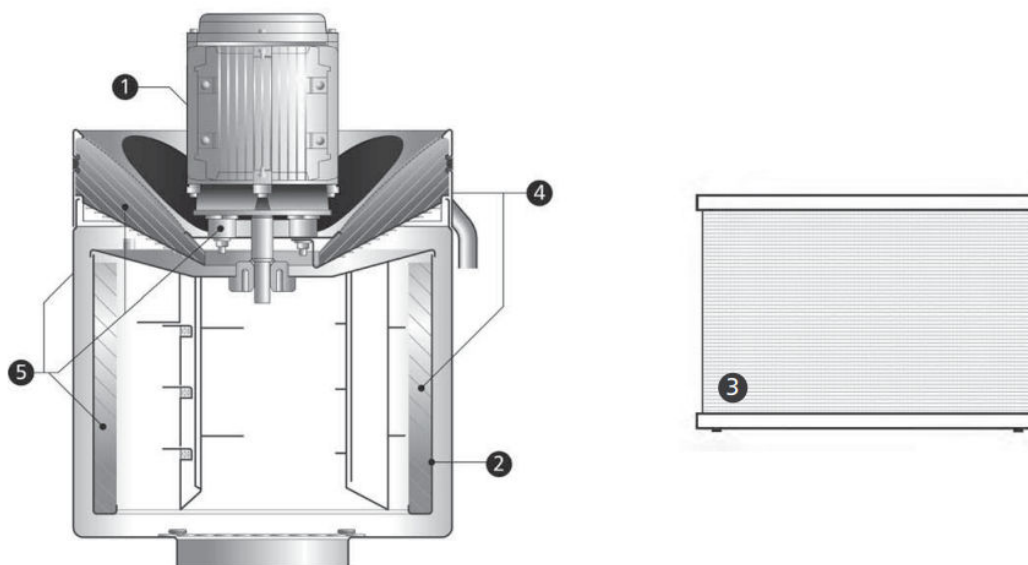


Таблица 6. Резервни части за продукти от серия FX

Номер	Артикул	Модел	Номер на частта
1	Мотор	ФКС4002	20-213-30-162
		ФХ5002	20-213-30-163
		ФХ6002, ФХ7002	20-213-30-164
2	барабан	ФКС4002	20-213-30-015
		ФХ5002	20-213-30-017
		ФХ6002	20-213-30-013
		ФХ7002	20-213-30-019
3	Последващ филтър (92% ефективност)	ФКС4002, ФХ5002	20-206-10-002
		ФХ6002, ФХ7002	20-206-10-001
	Високоэффективен последващ филтър (99,95% ефективност)	ФКС4002, ФХ5002	20-206-10-005
		ФХ6002, ФХ7002	20-206-10-004
4	Комплект филтри - за 1000 часа обслужване	ФКС4002	20-213-30-47
		ФХ5002	20-213-30-48
		ФХ6002/ФХ7002	20-213-30-49
5	Комплект резервни части - за 2000 часа обслужване	ФКС4002	20-213-30-090
		ФХ5002	20-213-30-092
		ФХ6002, ФХ7002	20-213-30-087

Декларация за съответствие на ЕС (машини)

Декларация за съответствие на ЕС			
Име на производителя:	Филтърмист Лимитид	Машини, обхванати от настоящата декларация:	
Пълен адрес:	Бизнес парк Телфорд 54, Недж Хил, Телфорд, Шропшир, TF3 3AL	Описание:	Филтърно устройство за колектор за маслена мъгла
		Функция:	Да се интегрира в ОВК система за отстраняване на потенциално опасен прах от въздуха
		Тип:	S/FX серия
		Модел:	C200, C400, C800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002
		Сериен номер:	Вижте единица
Машината отговаря на всички изисквания на Директива 2006/42/ЕО за машините			
Използвани са следните стандарти		EN 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2019	
Техническата документация е съставена в съответствие с част А от приложение VII към Директивата 2006/42/ЕО за машините			
Лице, упълномощено да съставя техническо досие (със седалище в Европейската общност):	Име:	Абсолютен АБ	
	Адрес:	Absolent AB Sweden, Степлаператан 1, SE-531 40, Лидшьопинг, Швеция	
Съответното упълномощено лице се задължава да предаде, в отговор на мотивирано искане на националните органи, съответната информация за машините. Тази информация ще бъде предадена чрез: (имейл, поща)			
Лице, упълномощено да направи тази декларация:	Име:	Крейг Хейнс	
	Позиция във фирмата:	Ръководител инженеринг	
	Подпис:		
	Място на декларация:	Filtermist Limited, Телфорд 54 Бизнес Парк, Недж Хил, Телфорд, Шропшир, TF3 3AL, Англия	
	Дата на деклариране:	1 януари, 2025	

Декларация за съответствие на ЕС (други директиви)

Декларация за съответствие на ЕС (други директиви)		
Ние Име на компанията: Филтърмист Лимитед Пощенски адрес: Бизнес парк Телфорд 54, Недж Хил Град: Телфорд Пощенски Код: TF3 3AL Телефонен номер: 01952 290500 Е-мейл адрес: sales@filtermist.com		
Декларирайте, че този ДОС се издава под продадената отговорност на производителя. Продукт: Филтърен блок за колектор за маслена мъгла Тип: C200, C400, C800, ФХ4002, ФХ5002, ФХ6002, ФХ7002 Партида: N/A Сериен номер: Вижте единица Марка: Филтърмист		
Обект на декларацията За монтиране на машини за извличане на маслена мъгла и охлаждаща мъгла и филтриране към въздуха		
Предметът на декларацията, описан по-горе, е в съответствие със съответното законодателство на Съюза за хармонизация: Директива 2014/30/ЕО за EMC Директива на RoHS 2015/863/EC		
Приложени са следните хармонизирани стандарти и технически спецификации (заглавие, дата на стандарта/спецификация): EN 12100:2020, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2020		
Допълнителна информация: Съответното упълномощено лице се задължава да предаде, в отговор на мотивирано искане на националните органи, съответната информация за машините. Тази информация ще бъде предадена чрез: (имейл, поща). Лице, упълномощено да съставя техническо досие със седалище в Европейската общност, е: Абсолютен АБ Адрес: Стапларегатан 1, SE-531 40 Лидшъопинг, Швеция Подписано от името на:		
Място на издаване: Filtermist Limited, Телфорд 54 Бизнес Парк, Недж Хил, Телфорд, Шропшир, TF3 3AL, Англия	гггг-мм-дд: 2025-01-01	Име, функция и подпис: Крейг Хейнс, ръководител на инженерството 

Supplied by:



Certificate Number 1122
ISO 9001
ISO 14001